



CLUSTRAT

Boosting innovation through new cluster concepts in support of emerging issues and cross-sectoral themes

Úspěchy a úskalí procesu transferu technologií – příklad Klastru přesného strojírenství Vysočina

Ing. Miroslav Kabelka
Předseda výkonné rady KPSV



Expertní workshop Transfer znalostí a technologií

Ostrava, 20.3.2013



EUROPEAN UNION
EUROPEAN REGIONAL
DEVELOPMENT FUND

Klaster přesného strojírenství Vysočina občanské sdružení

- **seskupení 20 strojírenských firem**
- **vznik 2007, Moravské Budějovice**
- **14 dílčích společných projektů**

Základní informace o produktu a výrobní lince

- Komponenty a vstupní suroviny pro výrobu
- Technicko-technologické parametry výrobní linky
- Výrobkový sortiment
střešní krytinou v ČR je pokryto v ČR 3,5 tis. budov
- Vlastnosti konečných výrobků
- Ekonomika a návratnost výrobní linky

Výroba střešní krytiny



Technické parametry střešních tašek:

parametr	hodnota
délka prvku (mm)	420
šířka prvku (mm)	330
tloušťka prvku (mm)	9
nasákavost (%)	0
únosnost (N)	7480
mrazuvzdornost (cykly)	150
krycí šířka (mm)	300
krycí délka (mm)	320 - 340
sklon střechy (°)	20-90
bezpečný sklon střechy (°)	20
rozměr latí (mm)	30/50 - 30/40
plošná hmotnost (kg/m²)	25
hmotnost (kg/ks)	2,5
objemová hmotnost (kg/m³)	1840
spotřeba (ks/m²)	10
požární kvalifikace	Broof (t1)
výška vlny (mm)	25,5
počet vln	2
závěsná délka (mm)	410
pevnost v tahu (MPa)	20,1
norma/certifikát - č. 204/C5/2006/010-020568	
balení - ve fólii po 6 ks, paletováno	
počet ks na paletě	252
váha palety (kg)	630
hřebenáč	3 ks = 1 bm
barevnost - celistvě probarvená	(stálobarevná)

Ing. Miroslav Kabelka



EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI

Typy a barevné varianty:



břidlicově černá



červená



červenohnědá



hnědá s odvětráním



taška půlená



boční zakončení levá



boční zakončení pravá



TŘI PYRAMIDY s.r.o.
KLASTR přesného strojírenství Vysočina

Další konečné výrobky z plast-křemičitých materiálů

- Obkladové dílce
- Plastkřemičitá dlažba



Propagace obkladových dílů



Výrobní linka na výrobu střešní krytiny

- Patentová listina
- Inovace a další pokračování V+V

Sekce přípravy a vážení surovin – mísící sekce



Dávkovací a lisovací sekce



Ukázky výrobní linky



Vlastní transfer technologie

KPSV vlastní transfer technologie, provádí prostřednictvím následujících subjektů:

- VUT Brno, útvar transferu technologií,
- CzechTrade Praha
- PPC Praha – Rusko + východní státy prostřednictvím koncernu IMMUNOGEN, Novyj Arbat
Obchodní a průmyslové komory Perm
- Přímý transfer – Afrika (Nigerie, Maroko)
- Maďarsko – spolupráce se strojírenskými klastry
- Rumunsko – prostřednictvím společnosti TASTIMAX s.r.o. Praha

Kontaktní údaje

**Klastr přesného strojírenství Vysočina
občanské sdružení**

Pražská 105
Moravské Budějovice
676 02

Tel.: 568 420 425
Mobil: 725 893 120
E-mail: info@kpsv.cz
www: www.kpsv.cz